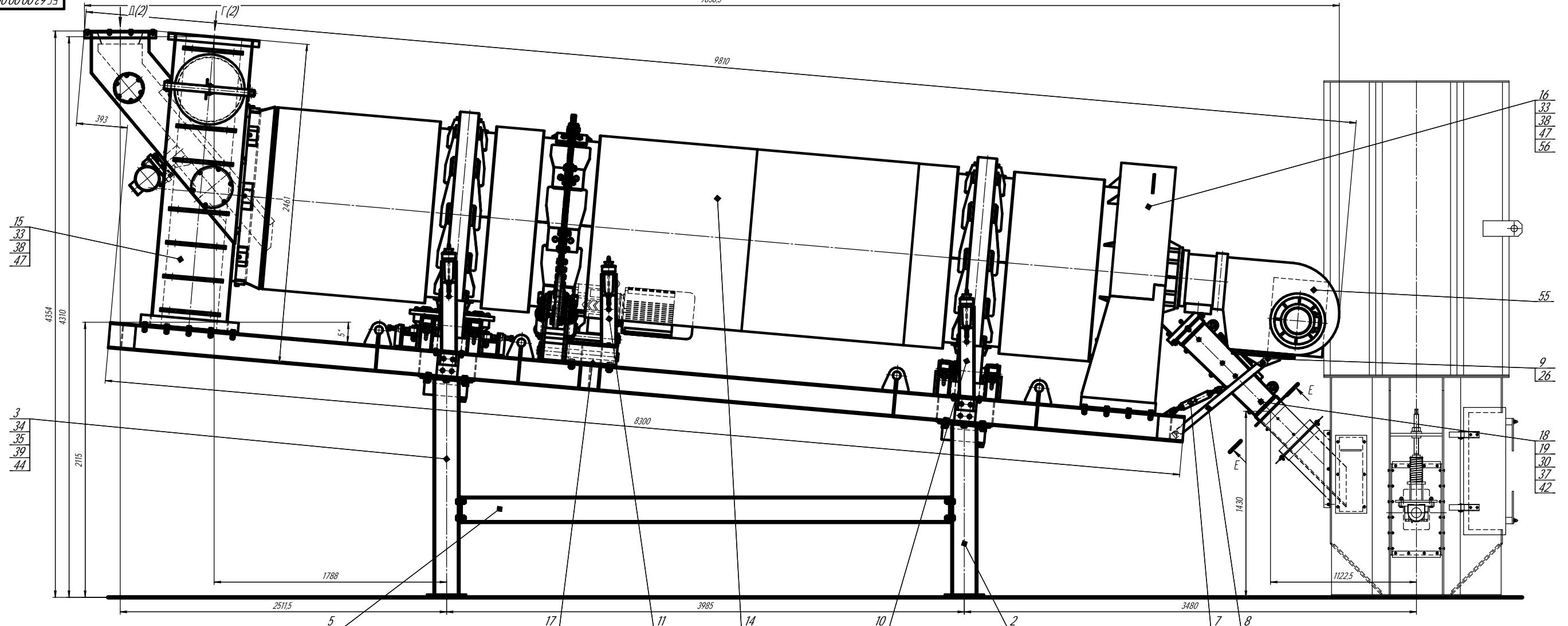


БС63000000Б

9656.5

9810



черт. БС630300000Б.

- 4. Регулировку и откатку привода сушильного барабана поз.17 выполнить согласно технических требований черт. БС630400000Б.
- 5. Капельницы поз.12 заполнить маслом индустриальным И-20А ГОСТ 20799-88. Объем заливаемого масла в одну капельницу 0,7л. Капельницу настроить на расход  $8 \times 10^{-5}$  м<sup>3</sup>/ч (1 л. на 12 часов работы).
- 6. Стык между каналом выгрузки поз.18 и камерой выгрузки уплотнить шнуром асбестовым ШАНН 5 ГОСТ 1779-72.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 1. Размеры для справки, кроме обозначенных осей.
- 2. \* Положение камеры загрузки поз.15 относительно сушильного барабана поз.14 выставить согласно технических требований черт. БС630200000Б. Зазор между камерой загрузки и сушильным барабаном закрыть резиновой полосой поз.24 (см. вид М).
- 3. \* Положение камеры выгрузки поз.16 относительно сушильного барабана поз.14 выставить согласно технических требований

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 1. Производительность сушилки, т/час - 63 при влажности инертного материала 3% и температуре окружа. среды 10°С.
- 2. Диаметр барабана, мм. - 1300
- 3. Длина барабана, мм. - 6950
- 4. Мощность привода, кВт. - 18,5
- 5. Номинальная мощность привода выдротка камеры загрузки, кВт - 0,37

БС63000000Б				71770		1:10	
Агрегат сушильный				71770		1:10	
ООО Ризель Групп				71770		1:10	